

# Evomig 555 P

## Kompakt yapı, yüksek devrede kalma oranı ve yüksek performans !

Evomig 555P MIG kaynak makineleri geliştirilmiş teknolojisi ile mükemmel kaynak performansı sunmaktadır.

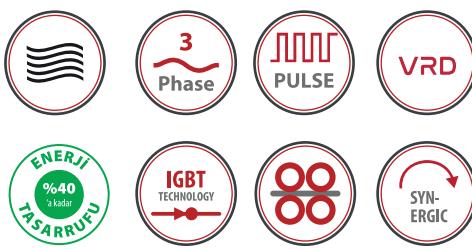
Geliştirilmiş MCU destekli dijital kontrol sistemi sayesinde yüksek hassasiyette ark dalga formu kontrolü, kesintisiz puls kaynak çıkışı, stabil kaynak damla geçişleri, üst düzey kaynak nüfuziyeti ve hatasız kaynak bitiş noktası sağlayarak, kaynak uygulamalarında en mükemmel sonuçları almanıza olanak sağlar.

Kullanıcı dostu kontrol paneli ile basit ve hızlı parametre ayarlamaya imkanı sunar.



### Öne Çıkan Özellikleri

- Yüksek dolgu oranlı ilerleme hızı
- Gelişmiş ayarlar ile mükemmel ark karakteristiği
- Gerçek zamanlı voltaj ve amper gösterge paneli
- Sinerjik program ile birleştirilmiş ayarlar
- Birbirinden farklı 20 parametreyi hafızaya kayıt imkanı
- Geliştirilmiş tasarımlı verimli soğutma
- Yüksek oranlı su akış debisi
- Modüler tel sürme ünitesi ve taşıyıcı araba tasarımlı
- Kullanıcı dostu ön kontrol paneli
- Kolay gaz testi ve serbest tel sürme imkanı
- Kararlı ark ve sıçrantısız mükemmel çözüm
- Ağır sanayi alanlarında ihtiyaç duyduğunuz çelik kaynağı uygulamaları için uygun
- Kilitlenebilir kontrol paneli



## Teknik Özellikler

Ürün Kodu	Z03.03.55
Giriş Şebeke Değeri	380V ± 15% 50 Hz
Maksimum Giriş Gücü	26,7 KWA
Maksimum Boşta Çalışma Voltajı	86 V
VRD Voltajı	15 V
MIG Maksimum Çıkış	500 A / 39V
TIG Maksimum Çıkış	500 A / 30V
MMA Maksimum Çıkış	500 A / 40V
Kaynak Voltajı Aralığı	10 - 50 V
Kaynak Amper Aralığı	30 - 500 A
Tel Sürme Hızı	1,5 - 23 m/dak
Ortam Çalışma Sıcaklığı	-10 / +40 °C
Soğutma Tipi	Fan
Devrede Kalma Oranı	%50
Koruma Sınıfı	IP 23
İzolasyon Sınıfı	F
Net Ağırlık (Sulu Set)	141 kg
Boyutlar (Sulu Set)	109 x 49 x 154

## Hızlı, Hassas ve Kesintisiz Kaynak Çözümleri

### Standart Set İçeriği

Ara bağlantı kablosu (5m)

Mig kaynak torcu (4m)

Şase kablosu 70mm<sup>2</sup> (4m)

Gaz regülatörü

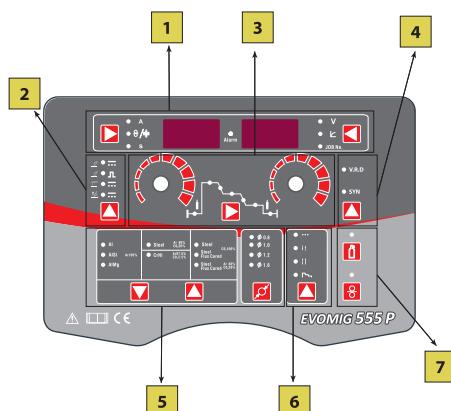
Tel sürme ünitesi

Taşıyıcı araba



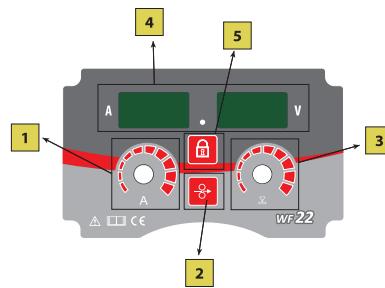
### Ön Panel

1. Göstergе paneli
2. Kaynak modu seçimi
3. Kaynak parametre ayarı
4. Sinerjik / VRD seçimi
5. Malzeme ve tel çapı seçimi
6. Torç tetik yöntem seçimi
7. Gaz testi / Serbest tel sürme



### Tel Sürme Ünitesi Kontrol Paneli

1. MIG amper / Tel hızı ayarı
2. Serbest tel sürme
3. MIG voltaj / Serbest tel boyu ayarı
4. Amper / Voltaj göstergesi
5. Ekran kilitleme özelliği



### Kaynak Yöntemi

MIG/MAG (Standart)

MIG/MAG (Pulse)

MMA (Örtülü Elektrot)

TIG Lift

### Malzeme Cinsi

Karbonlu çelik

Alüminyum alaşımları

Paslanmaz çelik

Bakır alaşımları

Sipariş vermek veya daha teknik bilgi almak için zenweld.com'u ziyaret ediniz.



ÜRÜNÜ  
DETAYLI  
**İNCELE**