

Yeni nesil lazer kaynak teknolojileri, geleneksel kaynak makinelerine oranla çok daha üst düzey bir teknolojik yapıya sahiptirler. Yeni nesil bu sistemler çok daha basit kullanım, kusursuz kaynak dikişleri, hızlı kaynak edilebilirlik avantajı ve minimum sarf malzemesi tüketimi, kaynak sonrası temizlik gereksiniminin olmaması ile her alanda ön plana çıkmaya başlamıştır.

Zenweld ZPH-3000 lazer kaynak makineleri geleneksel TIG kaynak yöntemlerinde ya da diğer bilinen adıyla Argon kaynak yöntemlerinde çokça kullanılan ince paslanmaz çelik levhaların, demir levhaların, galvanizli sacların kaynağında hızla kullanılmaya başlamıştır.

Öte yandan iç dik açılar, dış dik açılar ve düz kaynak proseslerini büyük ve orta ölçekli saclarda, kasalarda, şasi uygulamalarında, alüminyum alaşımlı kapı ve pencere çerçevelerinde, paslanmaz çelik evyeler vb. malzemeler de kusursuz kaynak işçiliği sunmaktadır.

Zenweld ZPH-3000 lazer kaynak makinelerinde kaynak sırasında ısıdan etkilenen bölge çok küçüktür, minimum deformasyon oluşur ve kaynak nüfuziyeti çok daha fazla ve kaynak formu daha sağlamdır. Bu özelliği sayesinde mutfak ve banyo endüstrisinde, ev aletleri endüstrisinde, reklam endüstrisinde, kalıp endüstrisinde, paslanmaz çelik ürün endüstrisinde, paslanmaz çelik mühendislik endüstrisinde, kapı ve pencere endüstrisinde, el sanatları endüstrisinde, ev eşyaları endüstrisinde, mobilya endüstrisinde, otomotiv parçaları endüstrisinde yaygın olarak kullanılmaktadır.



Teknik Özellikler	Model	ZPH-3000
Max lazer gücü		3000 W
Güç ünitesi yapısı		Kabin içinde
İletim tipi		Optik fiber
Şebeke voltajı		380V 50HZ/60HZ
Lazer tipi		Fiber lazer
Lazer merkez dalgaboyu		1070-1090 nm
Frekans		1 - 5000 Hz
Lazer odak mesafesi - Kaynak		150/200mm
Lazer soğutma		Su soğutmalı
Fiber kablo uzunluğu		10 m
Koruyucu gaz		Argon, Nitrojen
Tüm makinenin güç tüketimi		11 KW
Hava basınç ihtiyacı		Lazer kaynağı 2 bar, Lazer kesim 3-4 bar
Boyutlar		111x73x125 cm
Çalışma ortam sıcaklığı		-10C/40C
Kaynatılabilen kalınlık(Önerilen)		0.2 - 8.0mm
Kaynak boşluk gereksinimi		0.5mm den düşük
Tel sürme tipi		Çift tel sürmeli
İşlemler		Kaynak / Kesme / Temizleme
Torç tipi		SUP23T



**zenweld**<sup>®</sup>

Zenweld Kaynak ve Kesme Ekip İnş San Tic A.Ş.

İkitelli O.S.B. Demirciler Sitesi,  
A1 Blok No:7, 34490 Başakşehir / İstanbul

+90 (212) 549 61 86

info@zenweld.com

www.zenweld.com